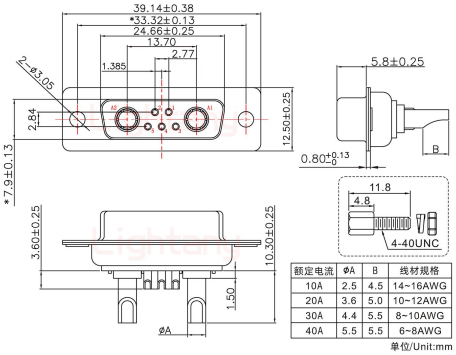
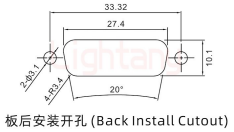
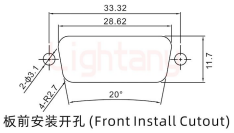
7W2母长体焊线/配螺丝螺母/大电流30A

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！





板后安装开孔 (Back Install Cutout)



板前安装开孔 (Front Install Cutout)

产品参数

物料编号：	C0103110600302	产品类型：	7W2
针孔类型：	母孔	芯数：	7芯
产品结构：	长体焊线	产品配件：	配螺丝螺母
额定电流：	30A	插针材质：	黄铜镀金
胶芯材质：	PBT (防火等级UL 94-V0)	额定电压：	250V
接触阻抗：	30MΩ Max	绝缘阻抗：	2000MΩ Min.at 500V DC
附 着 力：	5Kgf Min (插针和胶芯)	螺丝扭力：	4.5Kgf .cm Min
工作温度：	-55℃ +125℃	耐 插 拔：	1000次
振动频率：	10~20000Hz (振幅15Gs)	相对湿度：	90-95% (96小时, 40±2℃)
焊锡温度：	230±5℃ (2~3秒)	盐雾试验：	12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后)
耐电压值：	750V AC rms(标准差) .at 1 minute	温度寿命：	公母对接后放置于105℃环境中250小时